

Combinée 7 opérations

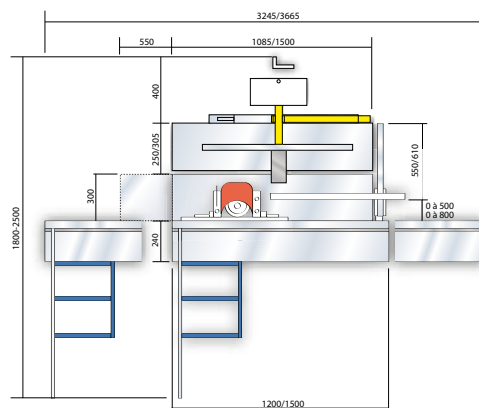
► **Largeur 250 ou 305 mm, chariot ras de lame, inciseur** ◀

Machine complète destinée à effectuer tous les travaux de menuiserie et d'ébénisterie ; dégauchissage, rabotage, sciage, délignage, toupillage, mortaisage et tenonnage. Des équipements de professionnels. Tables en fonte, chariot alu ras de lame avec cadre, inciseur, toupie à 3 vitesses, guide de protection à barrettes, etc. Livrée avec tablette à tenonner et kit de déplacement

3 moteurs monophasé 230V/50Hz; 2Kw/2,5CV pour la dégauch-rabot, 2,2Kw/3CV pour la toupie et scie circulaire. Hauteur de travail 850 mm.



Kit de déplacement



Dégauchisseuse - Rabotage

Références	COMB250	COMB305
Long. totale tables dégauch	1085	1300
Larg. tables dégauch - rabot	250	305
Long. table rabotage		600
Inclinaison guide de dégauch°		0-45
Hauteur de rabotage		190
Ø de l'arbre		75
Nombre de fers		3
Vitesse d'avance débrayable m/min		8
Prise copeaux max. dégauch		4
Prise copeaux max. rabotage		3
Rotation de l'arbre t/min		4000
Ø de la buse d'aspiration		100

Mortaiseuse

Mandrin type WESCOTT	0-16
Course table verticale	80
Course table horizontale	160
Course profondeur	100
Dimensions table	368x161

Toupie - Tenonnage

Dimensions table fonte	1080x300	1300x300
Avec rallonge en tôle laqué	1325x300	1385x300
Dimensions surface de travail	1325x540	1385x540
Ø arbre		30
Ø du puits		150
Ø max. d'outil dans le carter		165
Course/hauteur de l'arbre		130/108
3 vitesses par poulies tr/mn		3500/5500/7500

Sciage

Chariot en alu	1200x240	1500x240
Dimensions surface de travail	1080x790	1500x840
Dimensions table fonte	1080x300	1500x300
Dimensions cadre de chariot		600x420
Règle extensible		jusqu'à 2m
Largeur de coupe au guide //	550	610
Ras de lame course	1400	1700
Lame		250
Inciseur		88
Hauteur de coupe à 45° et 90°		65 et 45
Vitesse de la lame tr/mn		4050
Vitesse de l'inciseur tr/mn		6300
Poids total kg	372	445

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

top Line

Combinée 7 opérations



Jean Lébéniste 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20